

BOUTTÉ

FONDÉE EN 1867

L'alimentation en eau...

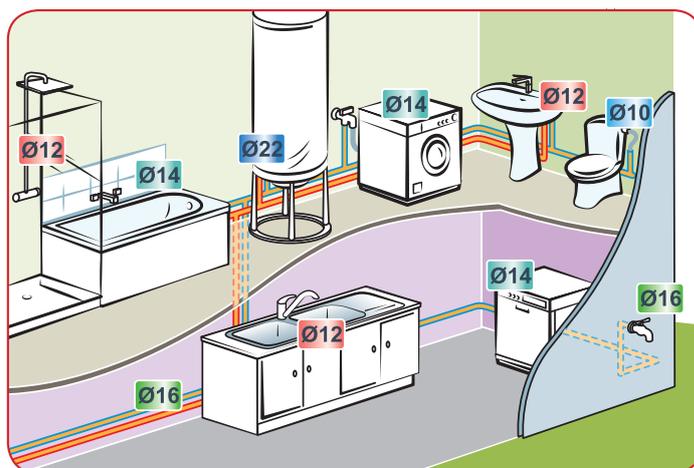
Barres et couronnes cuivre HME, fabriquées suivant norme NF a 51-120



ALIMENTATION TUBE CUIVRE

Diamètre des tubes les plus couramment utilisés selon les applications.

8 x 10	WC, Lave vaisselle
10 x 12	Bidet, Lavabo, Lave linge
12 x 14	Evier, Douche
14 x 16	Baignoire
16 x 18	Salle de bains, Hydrothérapie
20 x 22	Général
26 x 28	Chauffage
30 x 32	Vidage
38 x 40	Vidage



RACCORDS CUIVRE-CUIVRE

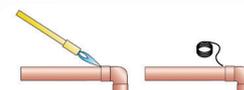


L'assemblage complet par soudure est le système traditionnel le plus utilisé pour une alimentation cuivre

La grande diversité des raccords cuivre-cuivre répond à tous les besoins d'une alimentation cuivre

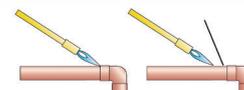
Leur mise en oeuvre demande toutefois un certain outillage et une maîtrise des différents types de soudure

Soudure à l'étain



La soudure à l'étain utilise un fil d'étain comme liant. C'est le plus simple à réaliser, la température de fusion étant inférieure à 250°C

Brasure à l'argent



La brasure à l'argent permet d'obtenir une résistance mécanique supérieure. Elle nécessite une baguette métallique comme liant (argent ou cuivre/phosphore). Cette méthode impose un générateur de chaleur plus puissant, la température nécessaire pour la fusion variant entre 550 et 900°C.

